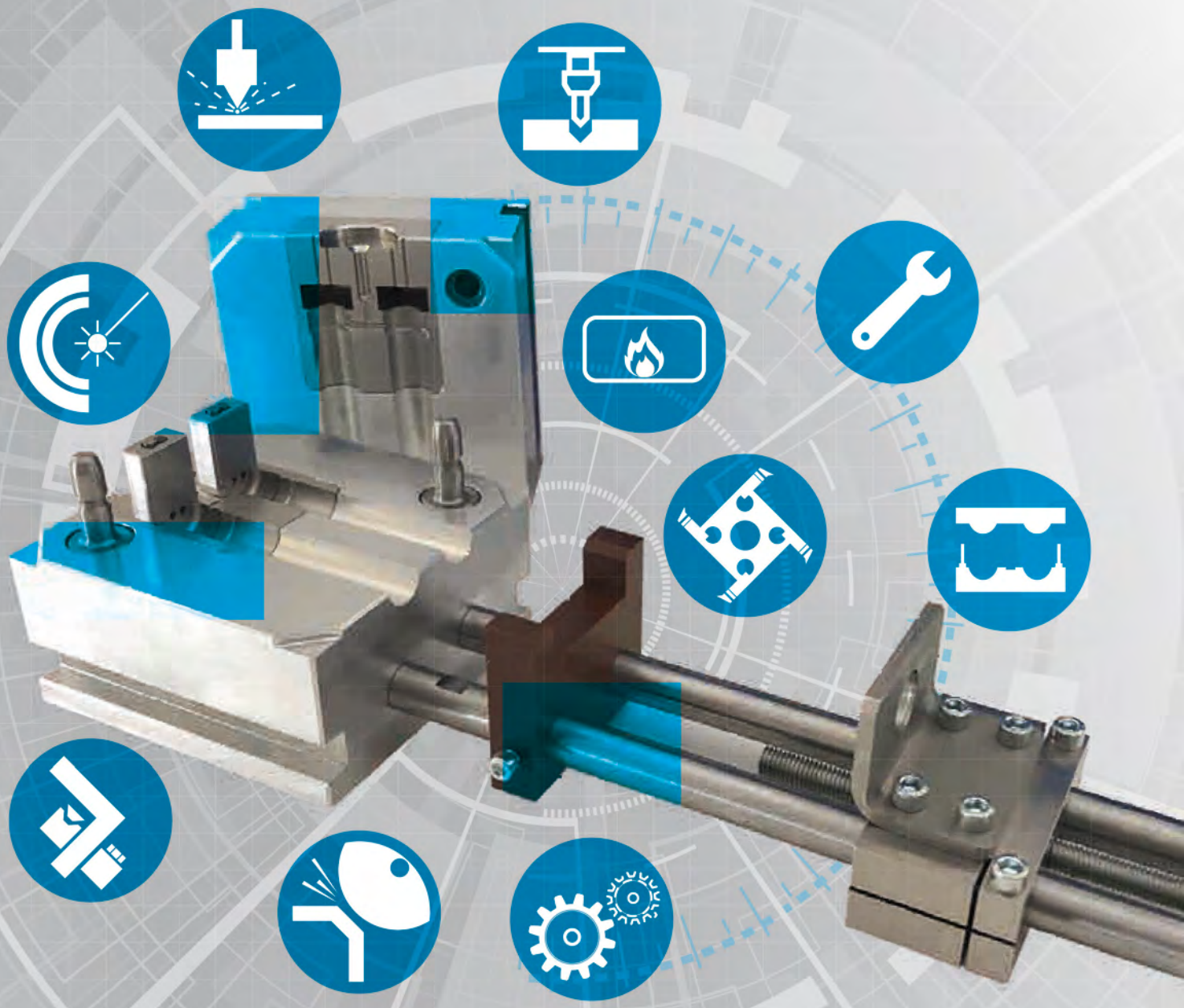
QPP

QUALITY PRODUCTION PLANNING



Über uns

„Für uns ist Kompliziertes interessant, Unmögliches eine Herausforderung.“

Unsere Firma, die Q.P.P. (Quality Production & Planning) Hungary Kft. (GmbH nach ungarischem Recht) wurde 2013 gegründet. Unser Ziel ist es in der industriellen Produktion umfassende Dienstleistungen anzubieten, und dabei komplexe Aufgaben zu verrichten, die die stabile und zuverlässige Anwendung von mehreren Technologien gleichzeitig erfordern. Außer der Verrichtung von Zerspanungsaufträgen in Lohnarbeit behaupten wir uns in der Industrie durch die Entwicklung und Verbesserung der technischen-technologischen Prozesse, durch die Bereitstellung von komplexen Lösungen, durch ständigen Kontakt, die Geschwindigkeit, die Flexibilität bei der Ausführung von neuen Aufgaben und der Lösung der Probleme der Kunden, sowie durch unser spezielles Fachwissen. Daher bemühen wir uns bereits seit der Gründung unserer Firma die Aufträge unserer Partner vom Entwurf bis zur Ausführung selbst, an einem Ort zu verrichten. Wir bilden unsere Kollegen, Techniker wie Ingenieure ständig weiter. Wir sind bestrebt uns durch die Softwarewartung der neuesten und aktuellsten CAD/CAM Programme und die Erneuerung unserer Maschinen als spezieller Partner unserer Auftraggeber hervorzutun, da 99% unserer Auftraggeber multinationale Großunternehmen sind. Unsere Mitarbeiter besuchen unsere Auftraggeber ohne Berechnung von Anfahrtskosten um die neuen Projekte und die technischen Fragen miteinander abzustimmen, falls nötig, sogar innerhalb von 24 Stunden: Für uns hat der Auftraggeber immer Priorität!
Wir führen unsere Aufträge auf einer Fläche von 2000 m² mit 30 Bearbeitungsmaschinen in zwei Schichten durch. Die eingegangenen Projekte werden von der Angebotsanfrage an bis zur Lieferung in einem ERP-System verwaltet und gemäß ISO festgehalten.

Dávid Szabó
Geschäftsführer / Maschinenbauingenieur
Q.P.P. Hungary Kft.

QUALITY PRODUCTION PLANNING

LOHNBEARBEITUNG:

Unsere hervorgehobenen Partner sind **VALEO, SIEMENS, BOSCH, GUARDIAN, HOBRE, HEI, LIGHT-TECH**, für die wir Bearbeitungsaufträge in Lohnarbeit verrichten. Unser Maschinenpark besteht aus etwa dreißig Bearbeitungsmaschinen. Wir verfügen daher über eine beträchtliche Kapazität sowohl für Serienherstellung, als auch für die Erfüllung von individuellen Bedürfnissen oder Aufträgen mit kleinerem Serienumfang. Von unseren Stammkunden nehmen wir Eilbestellungen an, wir halten für sie Waren auf Lager und liefern innerhalb von 24 Stunden.

WERKZEUGBAU:

Wir nehmen Aufträge für das Entwerfen und die vollständige Ausführung von Geräten und Werkzeugen sowie deren Einmessung bis zu einer Länge von 2,5 m in unserem Messlabor oder vor Ort an. Wir warten und überholen abgenutzte oder beschädigte Werkzeuge, ersetzen Komponenten mit mittels Funkenerosion erstellten Ersatzteilen und fertigen neue Einsätze.

MASCHINENBAU:

Entwurf und Erstellung spezieller Einzweckmaschinen mit SPS Steuerung und kompletter Mechanik und Elektronik, auf Basis von Einzelaufträgen, aber auch für die Serienproduktion optimiert. Wir übernehmen die Überholung, Modernisierung und Umgestaltung vorhandener Maschinen.

Lohnbearbeitung

**„Wir sind nicht eine der Größten,
das wollen wir aber auch nicht sein,
stattdessen wollen wir eine der Besten sein!"**

Über die Werkzeug- und Maschinenherstellung hinaus verwenden wir einen erheblichen Teil unserer Kapazität für Lohnbearbeitung. Die Produktion läuft in zwei Schichten mit kompletter, vollständiger Ausführung (einschließlich Wärme- und Oberflächenbehandlung). 99% unserer Kunden sind globale Großunternehmen, für die unsere Lieferungen innerhalb Europas jährlich von Einzelbestellungen bis zu Stückzahlen im Zehntausender-Bereich reichen. Die Lohnbearbeitung kann aufgrund von technischen Spezifikationen oder Muster erfolgen, und wir sind bestrebt, den Bedürfnissen der Kunden vollständig gerecht zu werden, wobei wir alle Schritte des Prozesses in ein System fassen, verfolgen und überprüfen. Die eingegangenen Aufträge werden in einem ERP-System erfasst, die Produktion wird kontinuierlich koordiniert, die fertigen Aufträge werden im Messlabor überprüft, bevor sie verpackt und gekennzeichnet werden. Bestellungen werden nach Bedarf an die Kunden geliefert. Wir stellen für die dringenden Bestellungen unserer Stammkunden Kapazität bereit und liefern falls nötig innerhalb von 24 Stunden ab der Angebotsanfrage.

- **Hohe Zerspanungsleistung**
- **Präzisionsbearbeitung**
- **Vielseitige Dienstleistungen**
- **Verfügbarkeit rund um die Uhr**

Spezialangefertigte Geräte

Werkzeuge zum Vakuumformen

Präzisionskomponenten und Werkzeuge

5-Achs-Simultanbearbeitung

Serienfertigung

Herstellung neuer Zahnräder
auf Basis von Musterrädern

Werkzeug- und Gerätebau

Vollständige Ausführung vom Entwurf bis zur Fertigung.

Ob es um Stanz-, Press-, Vakuumform- oder Spritzgusswerkzeuge geht, wir übernehmen die Herstellung von der Entwurfsphase bis zur Ausführung auch ohne technische Dokumentation, aufgrund von Mustern oder einem Konzept. Wir bieten dabei umfassende Dienstleistungen einschließlich mechanischer Komponenten, Schweißen, Oberflächenbehandlung und Montage. Wir übernehmen die Herstellung von Messgeräten und Prüflehren mit speziellen Werktischen und Beleuchtung. Wir warten und überholen abgenutzte oder beschädigte Werkzeuge, ersetzen Komponenten mit mittels Funkenerosion erstellten Ersatzteilen und fertigen neue Einsätze. Wir gewährleisten dank unseres vollausgestatteten Zerspanungsbetriebs sowie Schleif-, Schlosser- und Montagewerkstätten eine umfassende Ausführung. Unser Messlabor verfügt über einen 7-Achs-Messarm mit einem Messbereich von 2,5 m, der die Messung von großen Geräten gegebenenfalls auch vor Ort ermöglicht.

Werkzeugentwurf und Fertigung:

Herstellung von hydraulischen Presswerkzeugen zum Verpressen von Aluminiumschellen.

Herstellung von Elektrodengeräten: Für die Automobilindustrie hergestellte Geräte zur Formgebung und Bearbeitung verschiedener Polsterelemente.

Herstellung von Formeinsätzen und Geräten: für die Lebensmittel-, Elektronik- und Automobilindustrie, sowohl für Vakuumformen als auch für Spritzgießen.

Arbeitsstationen für die Automobilindustrie zur Überprüfung von Polsterung:

Errichtung von Arbeitsstationen für die Qualitätskontrolle der Produkte aus Serienherstellung, ergonomisches Design und Fertigung von Arbeitsstationen aufgrund des Produktmodells, Erfüllung der Kundenanforderungen, z.B. Montage und Installation der Beleuchtung vor Ort.

Überholung und Verbesserung von Extruderwerkzeugen:

Wartung und Überholung von für lange Zeit außer Betrieb genommenen Extrudern, Austausch abgenutzter bzw. verschlissener Bauteile, Herstellung neuer Bauteile, Erhöhung der Schließkraft der die Flanschen schließenden Bügel, sowie das Entwerfen von zusätzlichen Sicherheitsbefestigungen.

Reparatur der Werkzeugkomponenten von Einzweckmaschinen:

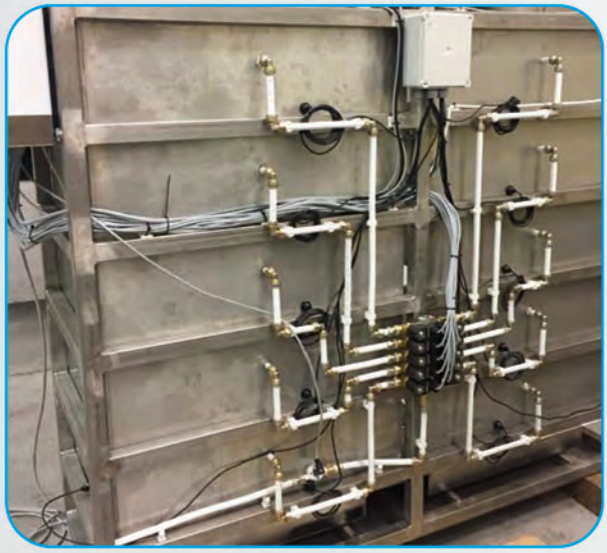
Entfernen der gerissenen oder beschädigten Teile von Schneid- und Stanzwerkzeugen mittels Funkenerosion, Herstellung und Einfügung neuer, hochpräziser Einsätze. Erneuerung abgenutzter Schneidkanten durch Laserschweißen.

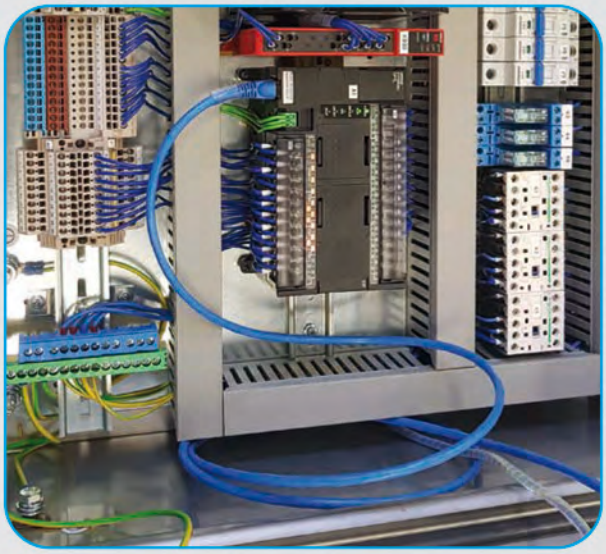
Maschinenbau

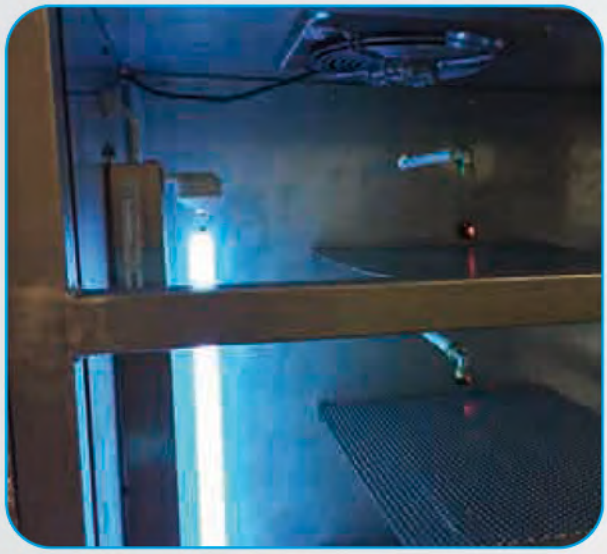
Sie sagen uns, was Sie brauchen, wir übernehmen für Sie Entwurf und Herstellung.

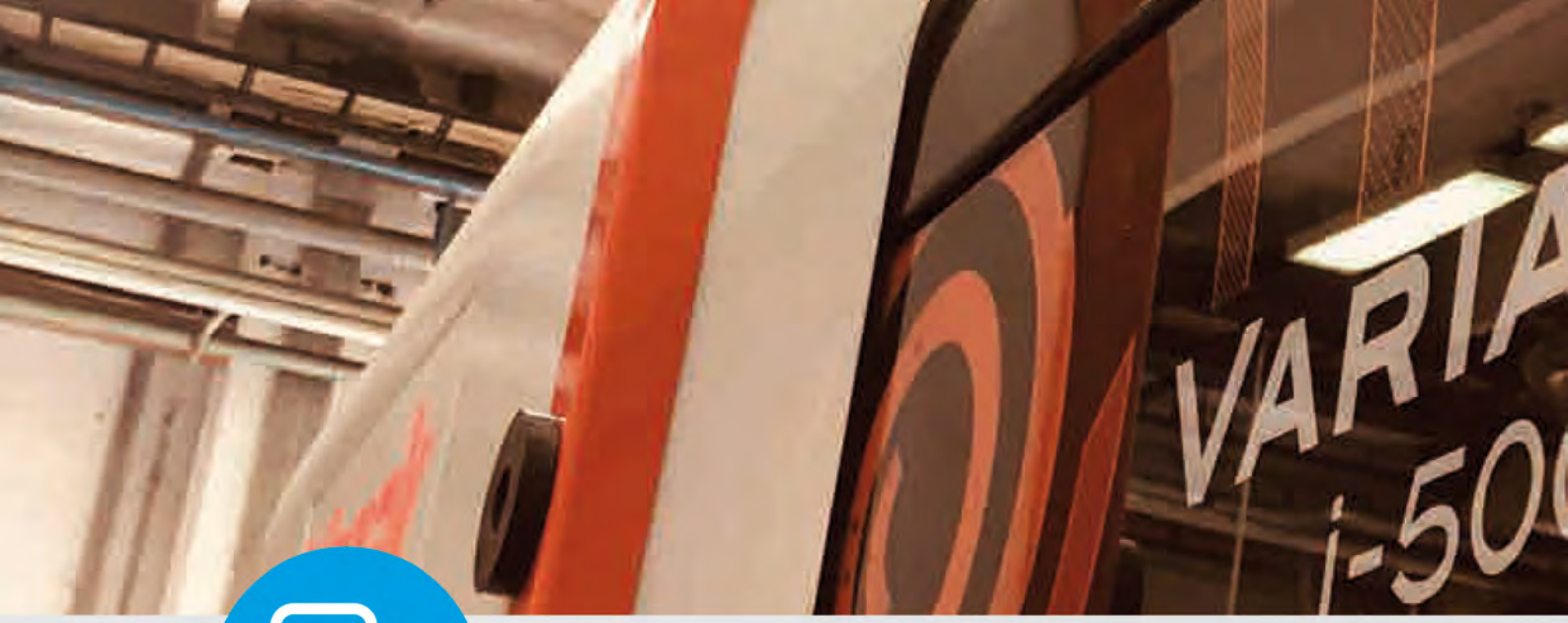
Auf Kundenbedürfnisse zugeschnittener Entwurf und Herstellung kompletter Maschinen, von Spezialanfertigungen bis hin zur Serienproduktion, von Einzweckmaschinen bis Produktionslinien. Unser Unternehmen führt die gesamte Ausführung unter einem Dach durch, unter Einbeziehung unserer auf das gegebene Fachgebiet spezialisierten Kollegen (vom CNC-Techniker über den Maschinenbauingenieur bis hin zum SPS-Programmierer). Unser Serviceteam übernimmt die Wartung, Reparatur und den Umbau der von uns angefertigten und auch sonstigen Maschinen, entweder beim Kunden vor Ort oder an unserem Standort.

Für ein biologisches Institut entwickelter und hergestellter Sterilisator. Er dosiert Wasser in der abgemessenen Menge auf die Ablagen und lässt die Zyklen einzeln und / oder automatisch ablaufen. Ozonbehandlung, UV-Lichtbehandlung, Einstellung der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.









Unser Maschinenpark

CNC-Bearbeitungszentren:

- 1 Mazak Variaxis I-500,
  CNC-Bearbeitungszentrum mit
  5-Achsen-Simultansteuerung
- 2 Hurco VMX
  3 Achs-CNC-Bearbeitungszentrum
- 8 Haas (VF2-4)
  3+1-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum
- 1 Universalfräser

CNC-Drehmaschinen:

- 1 Mazak quick turn 30
  CNC-Drehmaschine
- 1 HAAS 20Y
  5-Achs-CNC Drehmaschine
  mit Simultanbearbeitung
- 1 Universaldrehmaschine

Über die oben beschriebenen CNC-Maschinen hinaus verfügen wir über eine Schleifwerkstatt, Temperöfen sowie eine Schlosser- und eine Montagewerkstatt, um unsere Kunden zu unterstützen. Wir führen unsere Aufträge auf einer Fläche von insgesamt 2000 m^2 in zwei Schichten durch.

CNC-Funkenerodiermaschinen:

- 1Sodick AQ 750L
  5-Achsen-CNC-
  Funkenerodiermaschine
- 1 Charmiles
  CNC-Funkenerodiermaschine
- 2 Fanuc
  CNC-Funkenerodiermaschine

Messlabor:

- Kreon 7-Achs-Messarm mit einem Messbereich von 2,5 m.
Unser Messlabor ist mit geeichten Messgeräten ausgestattet und die Messergebnisse werden in Messprotokollen aufgezeichnet. Wir können die Messungen auch vor Ort durchführen, wenn es um Maschinenteile oder Bauteile geht, die aufgrund ihrer Größe oder aufgrund der kontinuierlichen Auslastung in der Produktion nicht aus dem ursprünglichen Werk oder von ihrem Einsatzort wegbewegt werden können.

Wärme- und Oberflächenbehandlung:

Hochleistungs-Temperöfen für die Wärmebehandlung im eigenen Haus.
Heißbrünierwannen zum Korrosionsschutz von Stahlteilen

QUALITY PRODUCTION PLANNING

Q.P.P. HUNGARY KFT.

Bitte zögern Sie nicht unsere Mitarbeiter zu kontaktieren:

Angebotsanfragen, Fertigung:

Dávid Szabó / E-Mail: info@qpp.hu / Tel.: +36 62 267 444

Lieferanten, Qualität, Logistik:

Hilda Szabó / E-Mail: hilda.szabo@qpp.hu / Handy: +36 30 528 7660

Rechnungen, Buchhaltung, Lieferanten:

Hilda Szabóné Tóth / hilda.szabone@qpp.hu / Handy: +36 30 249 6826

Standort:

JURA Ipari Park, H-6750 Algyő

Postanschrift:

H-6727 Szeged, Gerle utca 19.

Tel.: +36 30 249 6826/
+36 30 528 7660
Fax: +36 62 267 444

info@qpp.hu
www.qpp.hu